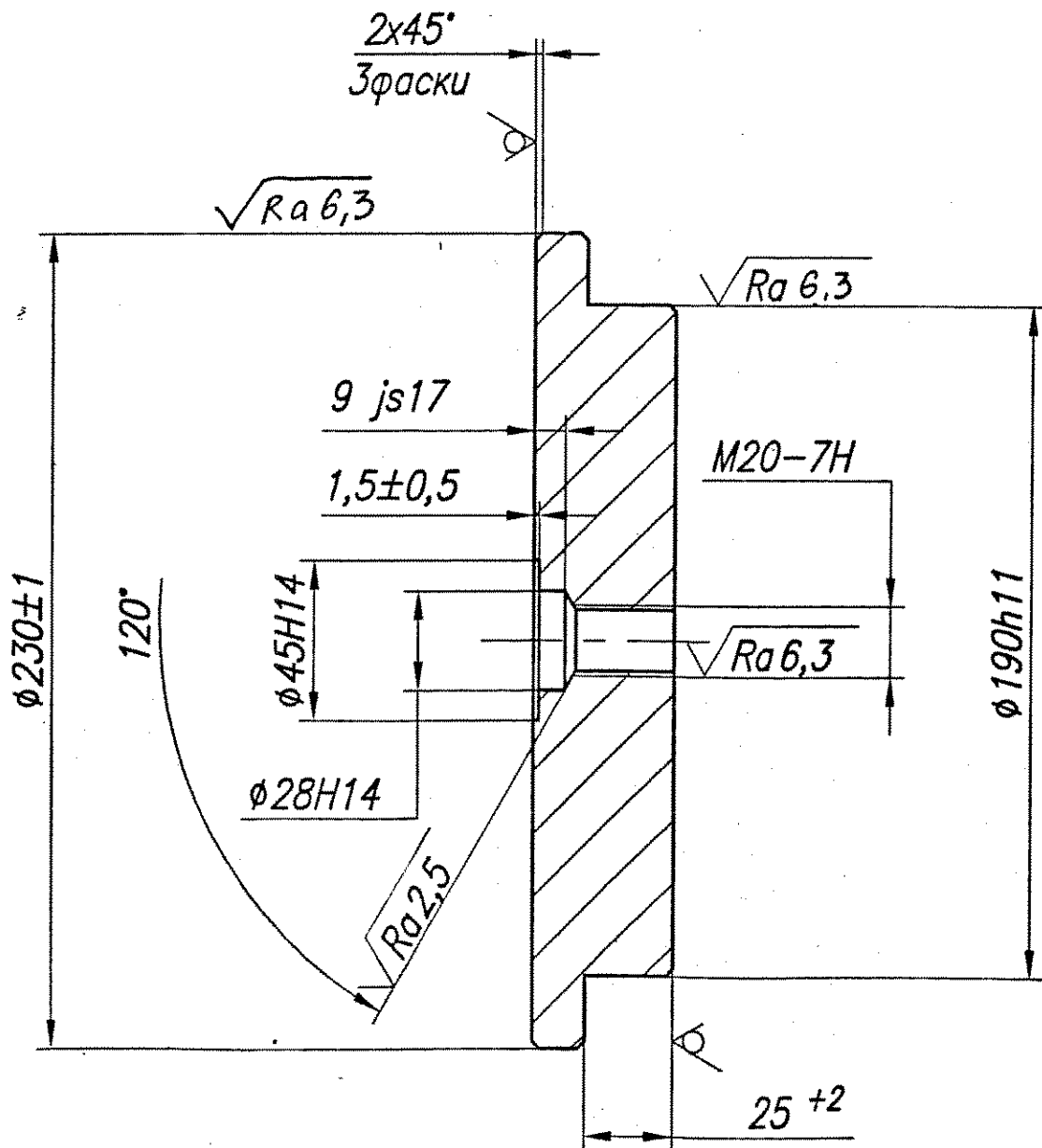


Инв. N подл.	Погр. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Погр. и дата	Стр. N	Перв. примен.
					ТМК-108/1.С621-20	ТМК-108/1.21-23



$\sqrt{Ra 12,5(\checkmark)}$

1. Лист ПН-40 ГОСТ19903-74
Сп3сп2 ГОСТ 14637-89.
2. Допускается изготовление из стали 20 ГОСТ 1050-88.
3. На поверхн. резьбы не допускаются вмятины, рванины и заусенцы. Допускаемые предельные величины дефектов поверхн. резьбы в соответствии с ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.
5. Допускается отверстие М20-7Н выполнить в сборочной единице ТМК-108/1.С621-20.
6. Маркировать обозначение детали на бирке.

ТУК-108/1.21-23					Крышка		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Некрасова		25.06.12		10,3	1:2
Проверил		Горбунов		18.06.12			
Т.контр.		Кузьмин		18.06.12			
Н.контр.		Кошелева		25.06.12			
Утв.		Сивков		21.06.12			
см. ТТ					Лист 1		

